

Jak sprawić, by błędne pasowanie odeszło w przeszłość

Można polegać na naszej dokładności, jeśli chodzi o idealne pasowanie w druku fleksograficznym – przy wsparciu samoprzylepnych tulei do montażu płyt tesa® Twinlock.



Doskonale pasowanie wymaga doskonałych komponentów

Czy nadal tracisz czas na rozstrzyganie sporów w kwestii dokładnego pasowania, mając i tak dość dużo na głowie?

Przedstawiamy produkt tesa® Twinlock, naszą samoprzylepną tuleję do montażu płyt. W procesie produkcji średnicę każdej tulei mierzy się laserowo, uzyskując w ten sposób najniższe tolerancje oraz średnicę tulei dopasowaną do indywidualnych wymagań klienta.

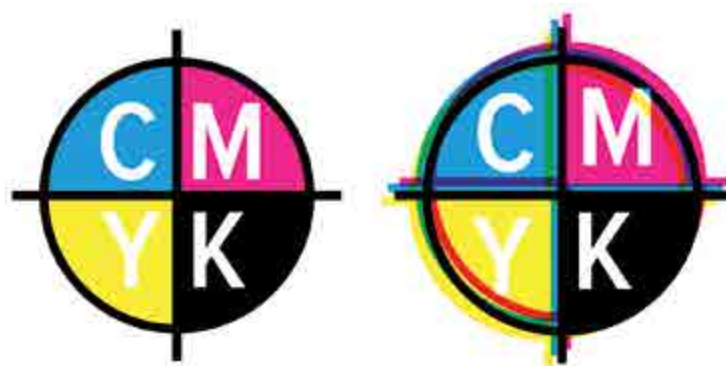
Użyj kodu QR, aby przestać prosić o indywidualną konsultację i dowiedz się więcej o wielorazowym produkcie do montażu płyt.

tesa® Twinlock:
nie martw się, po prostu drukuj.



Czym jest błędne pasowanie?

W druku fleksograficznym terminem „błędne pasowanie” określa się wadę polegającą na tym, że poszczególne



Druk CMYK z prawidłowym pasowaniem (po lewej) oraz z błędnym pasowaniem (po prawej)



Koncepcja tesa® Twinlock zapewnia ekologiczny i wielorazowy produkt do montażu płyt fleksograficznych

kolory drukowanego obrazu nie są prawidłowo wypozycjonowane, czego wynikiem jest niewyraźny obraz, ponieważ punkty nie zostały wydrukowane w tym miejscu, w którym miały się znajdować. W przypadku wydruków wysokiej jakości wszystkie osobno

drukowane kolory trzeba idealnie spasować, a współczesne wydruki wielobarwne wymagają szczególnej uwagi w kwestii pasowania.

Błędne pasowanie w wersji minimum prowadzi do powstania odpadów, przestojów maszyn, konieczno-

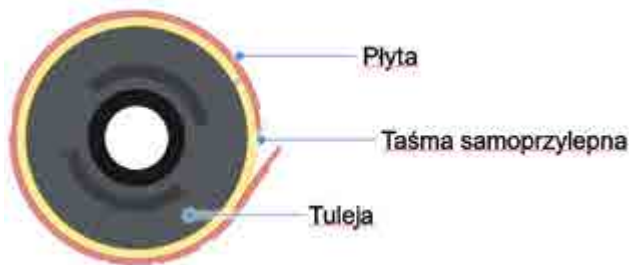
ści ponownego druku oraz opóźnień w realizacji zamówień dla użytkownika końcowego. Oto kilka potencjalnych przyczyn:

- Płyty drukarskie: zamontowane z nieprawidłowym pasowaniem lub niewłaściwy raport.
- Ustawienia maszyn: niedokładne naprężenie wstęgi lub temperatura, docisk, ustawienia wielu różnych wałków.
- Stan cylindrów/płyt/tulei.

Przyjrzyjmy się bliżej podstawowej przyczynie: płytom drukarskim.

Błędne pasowanie może wystąpić, gdy płyty nie są ułożone prawidłowo podczas montażu. Prosty wyjściem z tej sytuacji jest ponowne zamontowanie płyt i zwrócenie szczególnej uwagi na idealne pasowanie.

„Zróżnicowana rozciągliwość” płyt, nieprawidłowy współczynnik dystorsji czy błędy w procesie produkcji również bezpośrednio wpłyną na długość powielania druku, a poszczególne kolory zostaną wydrukowane z błędnym pasowaniem.



Skumulowana grubość tulei, taśmy i płyty

Innym powodem błędnego pasowania kolorów jest nieprawidłowa suma grubości tulei, taśmy samoprzylepnej i płyty. Może się tak zdarzyć, ponieważ wszystkie te komponenty dostarczane są w określonych grubościach lub tolerancjach średnic, które się sumują. A jeżeli suma grubości poszczególnych elementów została dobrana nieprawidłowo, zostaje to bezpośrednio odzwierciedlone w długości raportu. Jeżeli tak się zdarzy w przypadku tylko jednego koloru w druku, drukowane kolory nie będą już idealnie dopasowane.

Jak tesa® Twinlock pomaga w pasowaniu kolorów

Poruszyliśmy przed chwilą temat sumy grubości tulei, taśmy oraz płyty.

Jeżeli stosujesz nasze tuleje samoprzylepne tesa® Twinlock, możesz z tego równania usunąć „taśmę” – płyty montuje się bezpośrednio na tulei samoprzylepnej bez potrzeby stosowania taśmy. Eliminujemy zatem jeden czynnik, który mógłby doprowadzić do odstępstw od wymaganego raportu.

Ponadto nasza technologia tesa® Twinlock oraz specjalistyczne procesy produkcyjne zapewniają zmniejszenie tolerancji średnicy tulei do niezbędnego minimum.

W trakcie procesu produkcji i po jego zakończeniu średnicę zewnętrzną każdej tulei tesa® Twinlock mierzy się unikalnym przyrządem laserowym w celu zadbania o to, aby zapewnić tolerancję grubości bezkonkurencyjną dla jakiegokolwiek kombinacji tulei i taśmy montażowej dostępnej obecnie na rynku.

Najważniejsze zalety produktów tesa® Twinlock na pierwszy rzut oka

- **Nie martw się, po prostu DRUKUJ – odłóż sprawy techniczne na bok!** Dlaczego? Z uwagi na wysoką jakość struktury produktu oraz wyjątkowe normy produkcyjne.
- **Osiąganie celów w zakresie EKOLOGII** Dlaczego? Ponieważ eliminujesz wszystkie odpady, jakie powstają przy produkcji taśm montażowych, oraz zmniejszasz ilość emisji CO₂ wynikających z częstych dostaw taśm.
- **OSZCZĘDNOŚCI kosztów i czasu w dziele montażu** Dlaczego? Ponieważ nie będziesz już kupować, przechowywać, montować ani demontować taśm.

	Foam	Color code	Print motif
tesa Twinlock® Soft Sleeve	Polyurethane	White	
tesa Twinlock® Medium Sleeve	Polyurethane	Green	
tesa Twinlock® Hard Sleeve	Polyurethane	Black	



Gama produktów tesa Twinlock



Montaż płyty fleksograficznej

ARTYKUŁ PROMOCYJNY